

KARTA PRODUKTU**REGRANULAT LDPE SŁOMKA****PREMIUM****1. Opis produktu**

Regranulat produkowany z odpadu poprodukcyjnego oraz/lub folii pochodzącej z selektywnej zbiórki (pokonsumpcyjny odpad LDPE/LLDPE).

2. Główne zastosowania

Przeznaczony głównie do procesu wytłaczania z rozdmuchem oraz wtrysku.

3. Właściwości

Właściwości	Jednostka	Wartość	Norma
Gęstość	g/cm ³	0,904 ÷ 0,923	PN-EN ISO 1183
Średnie napętnienie	%	<4,0	PN-EN ISO 3251
Wilgoć	%	< 0,1	metoda własna
Wskaźnik płynięcia MFI	g/10min (190°/2,16kg)	0,4÷1,6	PN-EN ISO 1133
Moduł Younga przy rozciąganiu	MPa	220÷300	PN-EN ISO 527
Wytrzymałość na rozciąganie	MPa	12,0÷13,5	PN-EN ISO 527
Udarność chk	kJ/m ²	-	-
Barwa	-	jasna słomka	-
Filtracja	µm	215-235 (14x88) 180-200 (18x100) 115-125 (24x110)	filtracja standardowa filtracja wg ustaleń z klientem filtracja wg ustaleń z klientem

Dane dotyczące właściwości produktu są wartościami typowymi podawanymi informacyjnie dla odbiorcy.

Regranulat posiada certyfikat RecyClass

