

KARTA PRODUKTU

REGRANULAT LDPE CZARNY WYNIKOWY

PREMIUM/STANDARD

Opis produktu

Regranulat produkowany z odpadu poprodukcyjnego oraz/lub folii pochodzącej z selektywnej zbiórki (pokonsumpcyjny odpad LDPE/LLDPE).

1. Główne zastosowania

Przeznaczony głównie do procesu wytłaczania z rozdmuchem oraz wtrysku.

2. Właściwości

Właściwości	Jednostka	Wartość	Norma
Gęstość	g/cm ³	0,920 ÷ 0,950	PN-EN ISO 1183
Średnie napelnienie	%	< 4,0	PN-EN ISO 3451
Wilgoć	%	< 0,1	metoda własna
Wskaźnik płynięcia MFI	g/10min (190°/2,16kg)	0,4÷1,1	PN-EN ISO 1133
Barwa	-	kolor MIX	-
Filtracja	µm	215-235 (14x88) 180-200 (18x100) 115-125 (24x110)	filtracja standardowa filtracja wg ustaleń z klientem filtracja wg ustaleń z klientem

Dane dotyczące właściwości produktu są wartościami typowymi podawanymi informacyjnie dla odbiorcy.

Regranulat posiada certyfikat EuCertPlast



EuCertPlast

